



Produktseite

Nass-Trockensauger GNTS 12L

Art.-Nr.: 17000

- Rostfreier Edelstahlbehälter 12L
- 3 teiliges Saugrohr
- Integrierte Zubehöraufnahme für Düsen und Saugrohr
- 4 Lenkrollen für mobilen Einsatz und stabilen Stand

Lieferumfang

Saugschlauch 1,5m, 3 Teiliges Saugrohr aus hochwertige Kunststoff 98cm, 1 Schaumstofffilter, 1 Papierfilterbeutel, 1 Fugendüse, 1 Bodendüse

Optionales Zubehör:

- #17003 Nass-Trocken Bodendüse
- #17004 Hepa Filter
- #17005 Fugendüse
- #17007 Papierfilterbeutel 12L, 5 STK

Technische Daten:

GTIN:	4015671921444
Netzspannung:	220 - 240 V
Frequenz:	50 - 60 Hz
Motorleistung (P1):	1200 W
Schutzklasse:	II
Schutzart (IP):	X4
max. Unterdruck:	180 mbar
Luftvolumenstrom:	96 m³/h
Länge des Anschlusskabels:	300 cm
Behältervolumen:	12 l
Schlauchlänge:	1,5 m
Durchmesser des Schlauches:	38 mm

Maße LxBxH:	350 x 350 x 420 mm
Nettogewicht:	3,7 kg
Bruttogewicht:	4,5 kg



VE 40



L 280 x B 295 x H 390 mm

GTIN-Code

4015671921444